

Sikaflex[®]-298

Marine-mírně tixotropické lepidlo pro plošné lepení

technická data:

chemická báze	1-komponentní polyuretan
barva (CQP ¹⁾ 001-1)	hnědá , černá
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	ca 1,2 kg/l
stabilita	lehce tixotropické
aplikační teplota	+10°C až +35°C
čas tvorby povrchové kůže ²⁾ (CQP 019-1)	ca 100 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	(viz diagram)
objemová změna (CQP 014-1)	- 6%
tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	ca 30
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	ca 1,2 N/mm ²
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	ca 600%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca 4 N/mm
teplota přechodu ke sklovitosti (CQP509-1 / ISO 4663)	ca - 45°C
teplotní odolnost (CQP 513-1)	trvalá -40°C až +90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	12 měsíců pro sáčky 9 měsíců pro hoboky

CQP = Corporate Quality Procedures

²⁾ při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

Popis:

Sikaflex[®]-298 je mírně tixotropní, 1-komponentní polyuretanové, vzdušnou vlhkostí v trvanlivý elastomer vytvrzující lepidlo.

Sikaflex[®]-298 je vyráběn v souladu se standardy ISO 9001 / 14001 a International Maritime Organization (IMO)

Přednosti produktu:

- 1-komponentní
- mírně tixotropní
- elastický
- dlouhý otevřený čas
- tlumící hluk
- bez obsahu vysoce vznětlivých rozpouštědel

Oblast použití:

Sikaflex[®]-298 je vhodný pro lepení palub z desek ze syntetických pryskyřic (s výjimkou polyetylenu a polypropylenu) a pro elastické plošné uložení a lepení dřevěných teakových desek pokládaných na palubní konstrukci. Vhodným podkladem je polyesterový laminát, speciální překližky pro stavbu lodí, ocel a hliník opatřené antikorozivním nátěrem (epoxi nebo polyuretan-akrylátové báze), nerezová ocel.

Industry



Mechanismus vytvrzení:

Sikaflex®-298 vytvrzuje reakcí působením vzdušné vlhkosti buď přímým kontaktem se vzduchem, působením vlhkosti zachycené v pórezitě jednoho nebo obou spojovaných materiálů nebo poprášením rozetřeného lepidla jemnou vodní mlhou (ca 10g vody / m²) dle instrukcí dodavatele.

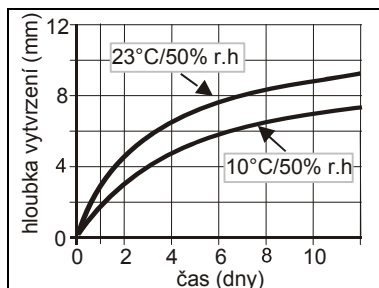


Diagram 1: rychlost vytvrzování Sikaflex®-298

Chemická odolnost:

Sikaflex®-298 je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumístitelným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům;

Sikaflex®-298 není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování:

Příprava podkladu - lepené plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Příprava povrchu podkladu musí být provedena v souladu s aktuální Sika®Primer tabulkou příprav povrchů pro Marine aplikace. Pro další údaje o postupu si vyžádejte technickou konzultaci našeho technického oddělení.

Aplikace:

U foliového sáčku nutno po jeho vložení do trubkové pistole odstránit uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitěm pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Lepidlo takto nanášet pomocí pistole rovnoměrně na plochu. Z kyblíku po odstřížení uzavírací folie je možno lepidlo rozlévat na plochu.

Teplota lepidla při zpracování smí být v rozsahu od +10°C do max +35°C, optimální teplota materiálu dílů je mezi +15 °C a +25°C. Otevřené nezpracované lepidlo je možno pouze krátkodobě uchovat.

Při velkoplošné aplikaci se vytlačené lepidlo rovnoměrně roztáhne po ploše pomocí zubové stěrky (hloubka zubu 3 – 5 mm). Orientační spotřeba je ca 1200 ml / m². Při lepení materiálů difúzně nepropustných, nebo neabsorbujících vlhkost (plechy, laminát) je nutno pro zrychlení nebo zabezpečení vytvrzení povrch lepidla poprášit vodní mlhou (ca 10 g / m² tak, aby na povrchu lepidla nebyly viditelné kapky vody nebo spojitý vodní film). Při spojování dílů je nutno zabránit vzniku vzduchových kapes. Spojované díly musí být do okamžiku počáteční manipulační pevnosti (nutno odzkoušet - ca 3 hod) stlačeny dostatečnou zatěžovací silou.

Při zpracování lepidla pomocí čerpacích pump si vyžádejte naše technicko uživatelské poradenství.

Odstranění zbytků lepidla - nevytvrzené lepidlo, úspěšně plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí přípravku Sika® Remover 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

Balení:

monoporce	600 ml
kyblík	10 l

Měřené hodnoty

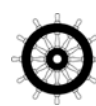
Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty mohou se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležité:

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění :

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezbavují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüfienwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com