

## Sikaflex®-552 AT

vysokopevnostní konstrukční a montážní lepidlo

### technická data:

chemická báze	polymer na bázi silanů
barva (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	bílá, černá
mechanismus vytvrzování	vzdušnou vlhkostí
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4) (v závislosti na barvě)	ca. 1,5 kg / l
stabilita (nestékavé vlastnosti)	velmi dobrá
aplikační teplota	5°C až 40°C
čas tvorby povrchové kůže <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	ca. 30 min
rychlost vytvrzování (CQP 049-1)	viz diagram
objemová změna (CQP 014-1)	ca. 2%
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 50
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 3 N/mm <sup>2</sup>
prodloužení při přetržení (CQP 036-1/ ISO 37)	ca. 600%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 15 N/mm
pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 2 N/mm <sup>2</sup>
teplota přechodu ke sklovitosti (CQP 509-1 / ISO 4663)	ca. -50°C
elektrický průchodový odpor (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ca. 3 x 10 <sup>11</sup> Ω cm
teplotní odolnost (CQP 513-1)	90°C 4 hod 140°C 1 hod 160°C
provozní teplota	- 40°C - 90°C
skladovatelnost (pod 25°C) (CQP 016-1)	kartuše 15 měsíců monoporce 12 měsíců sud / hobok 9 měsíců

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures

<sup>2)</sup> při 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu

### Popis

Sikaflex®-552 AT je vysokopevnostní, elastické, tolerance vyrovnávající, 1-komponentní montážní lepidlo, pro karoserie vozidel, které reakcí se vzdušnou vlhkostí vytvrzuje v trvanlivý elastomer.

Sikaflex®-552 AT je založen na Sika/silan polymerové technologii a neobsahuje žádné izokyanáty.

Sikaflex®-552 AT je vyráběn v souladu s normami kvality ISO 9001 a 14001 a v souladu s programem « Responsible Care ».

### Přednosti produktu

- odolný stárnutí a povětrnostním podmínkám
- dobrá adheze na široký rozsah podkladů, bez užití primeru
- schopnost odolávat vysokým dynamickým zátěžím
- vysoce elastický
- může být přelakován
- nízký zápach
- nízká hodnota VOC
- bez rozpouštědel a izokyanátů
- bez PVC a silikonů

### Oblast použití

Sikaflex®-552 AT je vhodný pro strukturální spoje, které budou namáhány zejména dynamickým zatížením. Vhodnými podklady jsou kovy, ocelové plechy, lakované povrchy a plasty. V případě plastů náchylných na tvorbu napětových trhlin si vyžádejte odborné poradenství.

Tento produkt je vhodný pouze pro profesionální uživatele. Před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.



## Vytvrzování

Sikaflex®-552 AT vytvrzuje reakcí působením vzdušné vlhkosti. Při nižší teplotě je nižší obsah vlhkosti ve vzduchu a vytvrzovací reakce probíhá pomaleji.

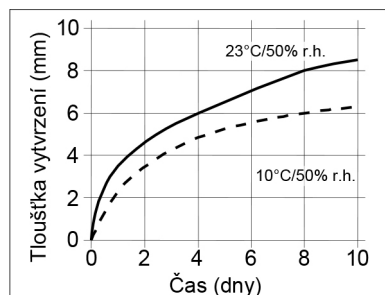


Diagram 1: rychlost vytvrzení Sikaflex®-552 AT

## Chemická odolnost

Sikaflex®-552 AT je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodoumíselným čisticím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům. Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

## Pokyny pro zpracování

### Příprava podkladu

Plochy dílů musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Adhezi na povrch lze zvýšit čisticím a aktivacním přípravkem Sika® Aktivator 205. Jako směrná informace pro přípravu různých povrchů slouží naše tabulka příprav povrchů. Pro údaje o postupu ve specifických případech si vyžádejte konzultaci našeho technického oddělení.

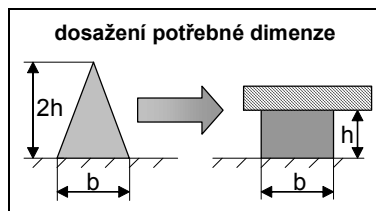
### Zpracování

**Kartuše:** Prorazte v závitovém hrdle dostatečný otvor.

**Monoporce:** Před vložením do aplikační pistole je nutno odstříhnout sponu.

Sáček vložte do trubkové nebo vzduchové pistole odstříhnout uzavírací sponu, nasadit plastový kuželový adapter se závitem pro dýzu a tento přitáhnout převlečnou maticí pistole. Na adapter našroubovat upravenou dýzu. Dýzu upravovat přířezem V - drážky dle dimenze spoje.

Otevřený nezpracovaný tmel je možno pouze krátkodobě uchovat. Neaplikujte při teplotách pod 5 °C nebo nad 40 °C. Optimální teplota materiálu dílů je mezi + 15 °C a + 25 °C.



## Dokončovací práce

Dokončovací práce musí být provedeny v rámci otevřeného času tmele. Doporučujeme použití zahlazovacího přípravku Sika Tooling Agent N. Ostatní zahlazovací přípravky musí být podrobeny v návaznosti na aplikaci zkouškou.

## Odstranění zbytků lepidla

Ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou.

Nepoužívejte rozpouštědla!

## Přelakování

Sikaflex®-552 AT může být přelakován nejběžnějšími systémy, které jsou používány v automobilovém průmyslu (včetně barev na vodní bázi). Barvy na alkydové nebo acidické bázi nelze použít.

Lze provádět přelakování za mokra a do 3 hodin po aplikaci Sikaflex®-552 AT. K dosažení nejlepších vlastností materiálů je vhodné nechat tmel plně vytvrdit před navazujícími aplikacemi. Adhezi na povrch lze zvýšit čisticím a aktivacním přípravkem Sika® Aktivator 205 před lakováním. U pružného spojení dílů dochází často vlivem deformací ke vzniku trhliny v podstatně tvrdší vrstvě laku. Tato trhlinka se v kritickém případě může šířit i do pružného spoje a zapříčinit poruchu těsnosti.

## Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- Sika tabulka Primerů
- všeobecné směrnice pro Sikaflex

## Balení

kartuše	300 ml
miniporce	400 ml
monoporce	600 ml
hobok	23 l
sud	195 l

## Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty mohou se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

## Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

## Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobci a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



**Sika Schweiz AG**  
Tüffenwies 16  
8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 58 436 40 40  
Fax: +41 58 436 45 30

**Sika CZ s.r.o.**  
Bystrcká 1132 / 36  
CZ - 624 00 Brno  
Česká republika  
tel: +420 546 422 464  
fax: +420 546 422 400  
e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

**Sika Slovensko spol. s r.o.**  
Rybničná 38  
SK - 831 07 Bratislava  
Slovensko  
tel: +421 2 4920 0406  
fax: +421 2 4920 0444  
e-mail: [sika@sk.sika.com](mailto:sika@sk.sika.com)